

Norbert Cutting Fluid HSU 优质半合成乳化切削油



产品优势

优质半合成乳化切削油适用于多种金属加工应用。按照适当的比率与水混合后可获得以下属性：

- 极稳定的无味乳剂
- 工件和机器的良好抗腐蚀性
- 卓越的表面光洁度
- 不含氯、仲胺、酚类化合物和亚硝酸盐

应用

此切削油可用于铁金属和有色金属（尤其是铝）的机械加工或研磨，具有广泛的应用范围。此产品提供卓越的工具操作时间。这种冷却液还可与相关的硬水混合使用。

注意：将此油缓缓倒入水中，水最好达到饮用水质量，同时彻底搅拌或使用自动混合设备进行混合，以此实现最佳的乳化操作。

存储：乳剂应存放在室内温度不低于 0 °C 的密闭包装内。此乳剂最多可保存 9 个月。

混合比率：建议根据水的硬度和应用的机械加工流程采用以下混合比率：

- 普通机械加工，油与水的比率为 1:19 - 1:24
- 重负荷机械加工，油与水的比率为 1:12 - 1:19
- 研磨，油与水的比率为 1:24 - 1:32

包装规格	Cutting Fluid HSU
罐装 1	+
罐装 5L	+
桶装 20L	+
大桶装 208L	+

典型分析

属性	单位	典型值
15 °C 时的密度	kg/l	0,970
20 °C 时的粘度	mm ² /s	250,00
折光指数 20°C		1,466